



Asse B per lavorazioni di fresatura e tornitura
B Axis for milling & turning machining

MORE VALUE FOR YOUR MACHINE.

HSD[®]
MECHATRONICS



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELL'ASSE B B AXIS MAIN FEATURES



MODULARITÀ

Il prodotto è costituito da 3 componenti principali:

- Mandrino
- Housing
- Modulo di rotazione

MODULARITY

This product is composed by 3 main components:

- Electrospindle
- Housing
- Rotation Unit

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

In caso di necessità è possibile estrarre il mandrino dalla sua sede e mantenere invariato il posizionamento dell'housing e del modulo di rotazione

EASY MAINTENANCE

It is easy to extract the spindle from its location maintaining unchanged the positioning of housing and rotation unit

FRESATURA MILLING

FA290 SM

Disponibile con mandrini per fresatura con coppia massima fino a 180Nm

Available with milling spindles with Max Torque up to 180Nm



VASTA GAMMA DI MANDRINI PER OGNI ESIGENZA

L'housing è progettato per poter ospitare una vasta gamma di mandrini cilindrici standard HSD

CHOICE OF SPINDLES FOR EVERY NEEDS

The housing is designed for containing a wide range of cylindrical standard HSD spindles



PERSONALIZZAZIONE DELL'HOUSING DELL'ELETTROMANDRINO IN BASE ALLE ESIGENZE DIMENSIONALI SPECIFICHE

CUSTOMIZATION OF THE ELECTROSPINDLE HOUSING ACCORDING TO SPECIFIC DIMENSIONAL REQUIREMENTS



ENCODER DIRETTI FINO A ±5 ARCSEC

Precisione e qualità di lavorazione. L'Encoder è montato in posizione facilmente accessibile dalla zona frontale

DIRECT ENCODER UP TO ±5 ARCSEC

Precision & machining quality. The encoder is easily reachable through the spindle's housing



ELEVATA POTENZA FRENANTE FINO A 4000 Nm

Freno con elevata potenza in ogni posizione e senza isteresi

HIGH BRAKING POWER UP TO 4000 Nm

Brake with high power in every position & without hysteresis

FRENO DI SICUREZZA

L'asse B rimane in posizione senza pressione nel sistema

SAFETY BRAKE

The B axis remain in the same position without pressure in the system

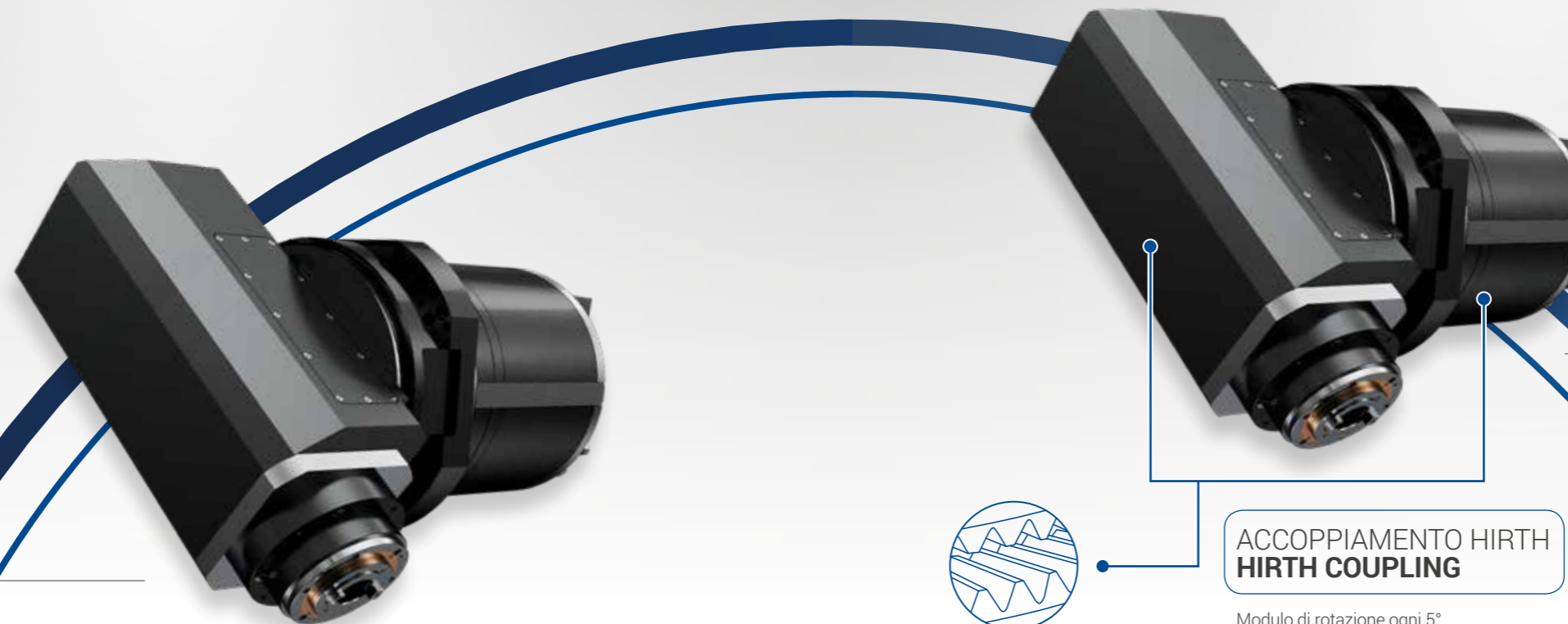


CON SISTEMA HIRTH PER OPERAZIONI DI FRESATURA E TORNITURA

Nella versione FA290MT il modulo di rotazione ed il mandrino sono dotati di un sistema HIRTH per intensificare fino a 13500 Nm la coppia di bloccaggio dell'asse B e consentire le operazioni di tornitura

WITH HIRTH SYSTEM FOR MILLING & TURNING OPERATIONS

In FA290MT version the rotation unit and the spindle are equipped with HIRTH system for intensify until 13500 Nm the braking torque of B axis and for allowing the turning operations

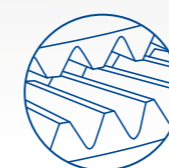


FRESATURA E TORNITURA MILLING & TURNING

FA290 MT

Disponibile con mandrini per fresatura e tornitura fino a 300Nm

Available with spindles for milling & turning up to 300Nm



ACCOPIAMENTO HIRTH HIRTH COUPLING

Modulo di rotazione ogni 5°
Rotation Unit Every 5°

Elettromandrino ogni 30°
Electrospindle Every 30°

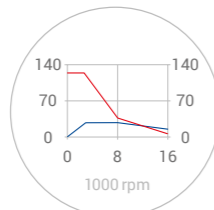
HSD[®]
MECHATRONICS



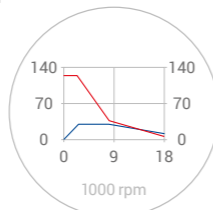
Asse B
B Axis



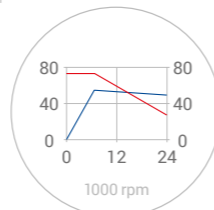
ASSE B HSD HSD B AXIS	FA290 SM – MILLING				FA290 HM – HEAVY MILLING	FA290 MT – MILLING & TURNING
Angolo di rotazione asse Axis Rotation	±120°				±120°	±120°
Coppia Max asse Axis Max torque	Nm	750Nm			750Nm	750Nm
Coppia di bloccaggio (Idraulico) Clamping torque (Hydraulic)	Nm	4000Nm			4000Nm	4000Nm
Velocità nominale Rated Speed	rpm	40			40	40
Precisione Sistema di Misura Measuring System Accuracy	arcsec	±5			±5	±5
Forza di bloccaggio sistema Hirth del modulo di rotazione ogni 5° Hirth system clamping force of rotation unit every 5°	Nm	-			13500Nm	13500Nm
Peso Weight	Kg	~310Kg			~320Kg	~400Kg
Elettromandrini disponibili Available electrospindles		ES511 ISO40	ES511 HSK A63	ES511 HSK A63	ES511 ISO50 HSK A100	ES514 HSK T100
Coppia S1/S6 Torque S1/S6	Nm	124/149Nm	124/149Nm	75/90Nm	150/202Nm	200/242Nm
Potenza S1/S6 Power S1/S6	kW	26/31kW	26/31kW	55/66kW	47/63,5kW	63/76kW
Velocità Massima Max Speed	rpm	16000 Grease	18000 Air-Oil	24000 Air-Oil	12000 Grease (ISO50) 13000 Air-Oil (A100)	13000 Air-Oil
Velocità Nominale Rated Speed	rpm	2000	2000	7000	3000	3000
Encoder Encoder		LB 1 Vpp or TTL	LB 1 Vpp or TTL	LB 1 Vpp or TTL	LB 1 Vpp or TTL	LB 1 Vpp or TTL
Forza di bloccaggio sistema Hirth del mandrino ogni 30° Hirth system clamping force of electrospindles every 30°	Nm	-	-	-	-	1500Nm



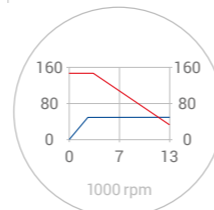
— [kW] S1
— [Nm] S1



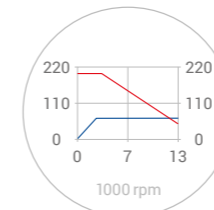
— [kW] S1
— [Nm] S1



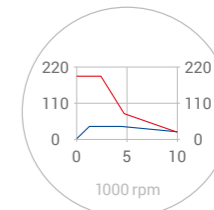
— [kW] S1
— [Nm] S1



— [kW] S1
— [Nm] S1



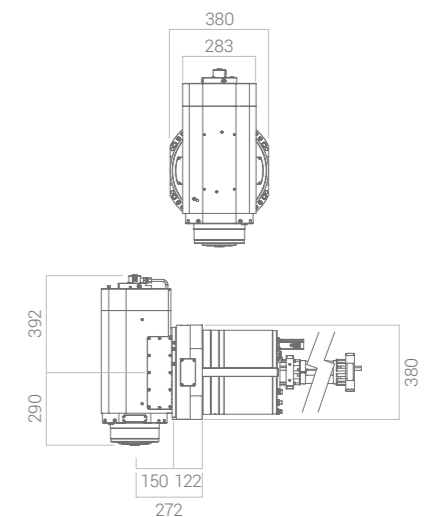
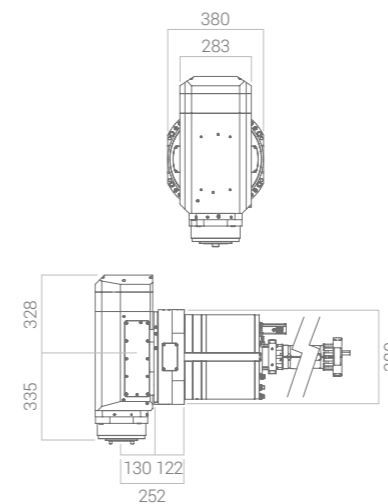
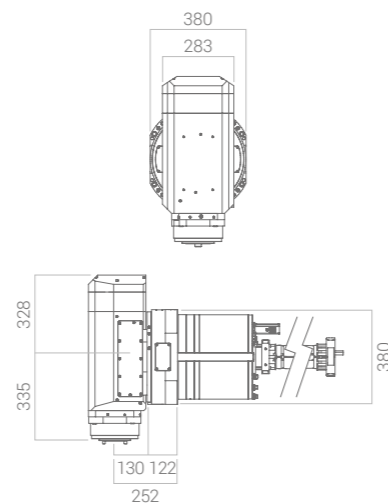
— [kW] S1
— [Nm] S1



— [kW] S1
— [Nm] S1

Le misure sono in mm
Measurements are in mm

Il peso dipende dal tipo di mandrino scelto
Weight depends on the spindle chosen





AEROSPACE
WINDOWS & FURNITURE
CONSUMER ELECTRONICS
AUTOMOTIVE
HIGH TECH.